

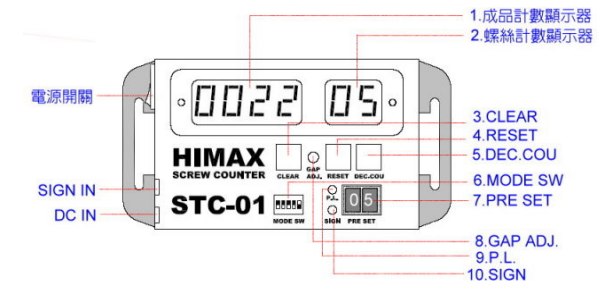
計數功能，可預設工件上所需鎖固螺絲的數量，以防止漏掉未鎖上的螺絲！

特點

- 根據工件上所需鎖上螺絲數量的不同可計數 1-99 次。(每鎖固 1 個螺絲，就顯示剩餘次數)
- 鎖固完最後一個螺絲後，蜂鳴器發出提示音，防止遺漏並能通知結束。
- 每完成一個工件成品後，有自動復位功能，可馬上繼續下一輪作業。
- 為防止重複計數，具有時間判別功能對短時間內同一個螺絲的第 2 次重複鎖固動作不計數。
- 可依作業的難易度調整判別時間。
- 防止誤計數功能方便實用。

功能說明

1. 成品計數顯示窗	可顯示累計成品數量至四位數(範圍從 0000 ~ 9999)
2. 螺絲計數顯示窗	可顯示工件上尚需鎖上螺絲數量(範圍從 00 ~ 99)
3. CLEAR	成品計數顯示歸零
4. RESET	重設螺絲計數至 PRE SET 設定值
5. DEC · COU	螺絲計數顯示值加一(至 PRE SET 值為止)
6. MODE SW. (ON)	SW1 啓用 CLEAR 按鍵功能 SW2 啓用 RESET 按鍵功能 SW3 啓用 DEC · COU 按鍵 SW4 啓用 蜂鳴器功能 SW5 啓用 GAP ADJ. (Timer) 按鍵功能
7. PRE SET	輸入工件上所需鎖上螺絲數量 (範圍從 00 ~ 99)
8. GAP ADJ.	調整螺絲鎖付作業判別時間(範圍從 0.2 ~ 3 second)
9. P.L	電源指示燈
10. SIGN:	螺絲計數信號指示燈



操作說明

1. 本機可應用於計算成品數量，與單一成品中應鎖固之螺絲數量
2. 使用前請先確定輸入電源與輸入信號之正確性
3. 請按【PRE SET】鍵以設定成品欲鎖固之螺絲數目，對應數值會顯示於【螺絲計數顯示窗】
4. 檢查【成品計數顯示窗】上為使用者確認之數值，歸零可按【CLEAR】鍵(SW1/ON 位置)
5. 設定螺絲鎖付作業判別時間 (同一工件中兩鎖固螺絲之時間間隔)，(SW5/ON 位置)可使用細十字起子調整【GAP ADJ.】於使用者確認之時間 (0.2 ~ 3.0 second)
6. 當於作業中，每接收一次來自螺絲控制器之鎖固煞車信號時，本機之【SIGN】燈會亮起，並於【螺絲計數顯示窗】之數值自動減一 (逆計數)
7. 持續正常作業當【螺絲計數顯示窗】數值減至零時，【成品計數顯示窗】數值將自動加一 (SW4/ON 位置時，會有蜂鳴聲響)，而【螺絲計數顯示窗】數值亦將重設為 PRE SET 之設定值。
8. 當有螺絲鎖固不良而須重新作業時，請按【DEC · COU】鍵，此時【螺絲計數顯示窗】數值將加一 (至 PRE SET 值為止) (SW3/ON 位置)。
9. 如欲重設工件上所需鎖上螺絲數量至 PRE SET 值時，請按【RESET】鍵(SW2/ON 位置)。

產品規格

成品計數範圍：	0000 ~ 9999
螺絲計數範圍：	00 ~ 99
輸入信號：	接點式信號(如 Relay 之機械開關,半導體之無接點信號...等)
電 源：	DC 9V / 100 mA
體 積：	126mm * 80mm * 25mm
重 量：	0.38Kg

HIMAX®

HIMAX

螺絲計數器

SCREW COUNTER



STC-01